

# Service Manual

Variable Speed Cordless  
Sealing Gun

EY3650

## <Specifications>

### SEALING GUN

Motor voltage	: 2.4V DC
Expulsion pressure	: 1,500N, 150kgf
Overall length	: 410mm, 16-9/64"
Weight	: 1.35kg, 3.0lbs.

### BATTERY PACK

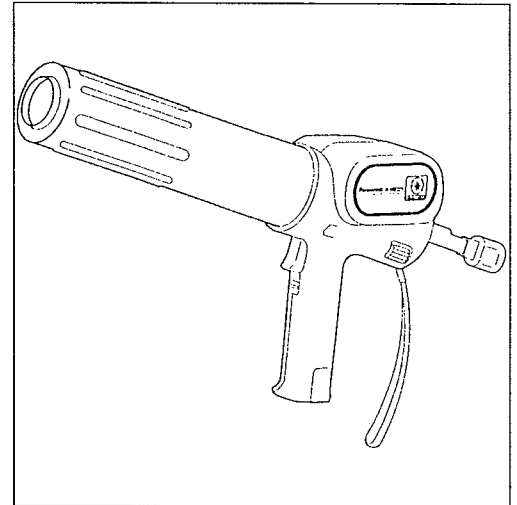
Storage battery	: Ni-Cd battery
Battery voltage	: 2.4V DC ( 1.2V × 2 cells )

### BATTERY CHARGER

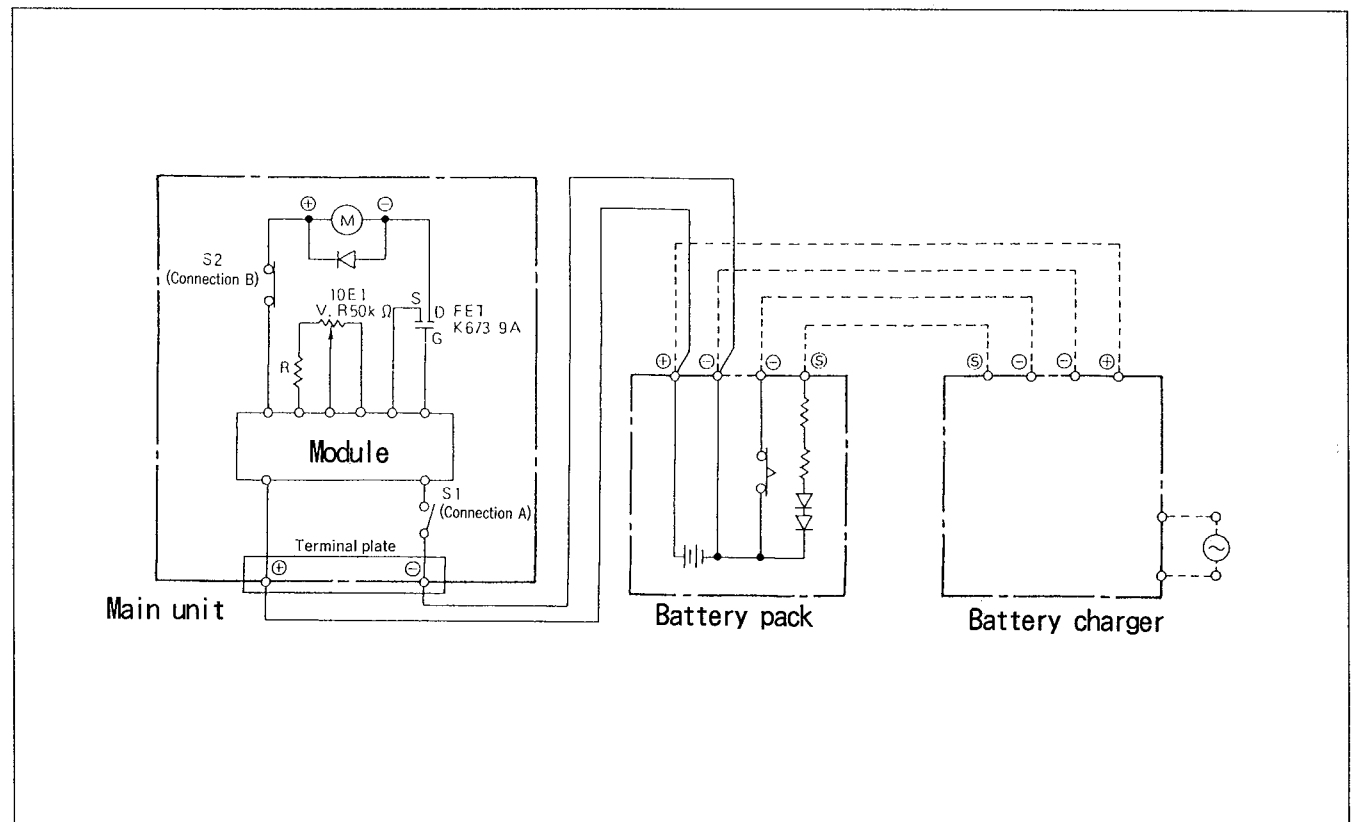
Input	: 120, 220, 230, 240V AC separately available
Weight	: 0.66kg, 1.45lbs.
Charging time	: Standard 15 minutes

## <Standard equipment>

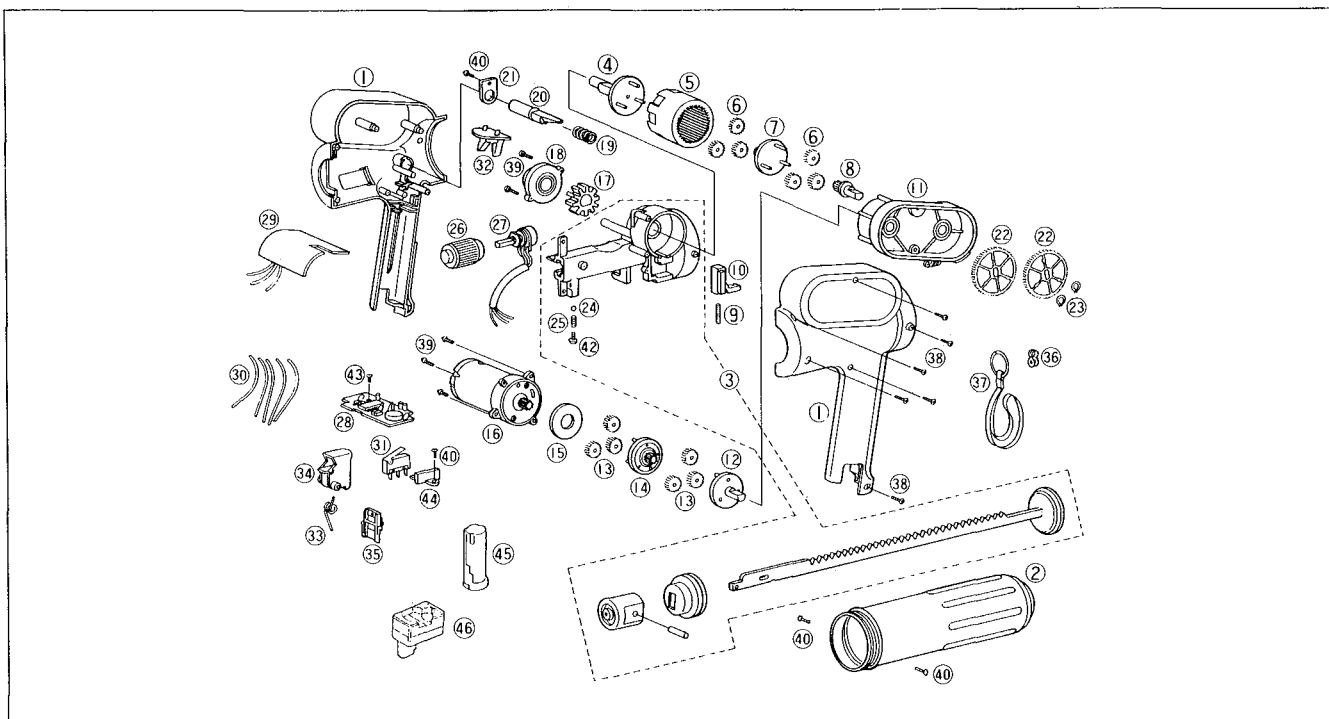
Battery charger  
Battery pack



## SCHEMATIC DIAGRAM



EXPLODED VIEW



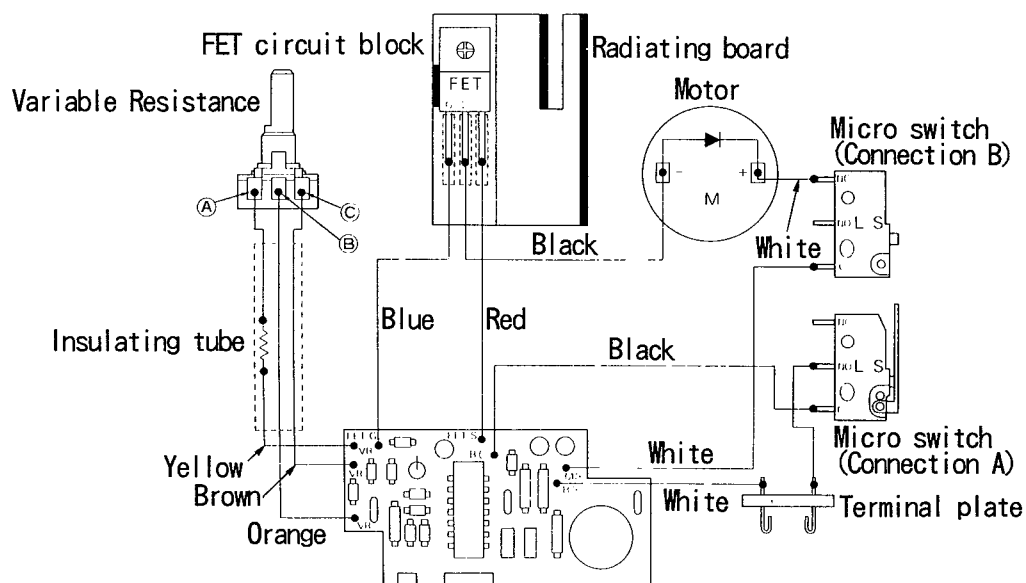
REPLACEMENT PARTS LIST

Ref No.	Parts No.	Parts Name & Descriptions	Per set	Remarks
1	WEY3650B3077	HOUSING AB SET	1	
2	WEY3650H3717	CARTRIDGE COVER	1	
3	WEY3650B1067	DRIVING BLOCK	1	
4	WEY3650B1127	DRIVING SHAFT A	1	
5	WEY3650B1427	INTERNAL GEAR	1	
6	WEY3650B1437	COUNTERGEAR SET	3	*B
7	WEY580S1377	TRANSFERGEAR A	1	
8	WEY580S1527	DRIVING SHAFT B	1	
9	WEY3650B0917	COIL SPRING A	1	
10	WEY3650B1967	CLUTCH KEY	1	
11	WEY3650B1207	DRIVING HOLDER	1	
12	WEY580S0537	DRIVING SHAFT C	1	
13	WEY3650B1457	COUNTERGEAR A SET	3	*C
14	WEY580S1397	TRANSFERGEAR B	1	
15	WEY580S0847	THRUST PLATE	1	
16	WEY3650B1007	MOTOR	1	
17	WEY3650B1447	PINION GEAR	1	
18	WEY3650B0587	PINION COVER	1	
19	WEY3650B0177	COIL SPRING B	1	
20	WEY3650H3567	RELEASE BUTTON	1	
21	WEY3650B0207	CROSSARM BRACE FOR SPRING	1	
22	WEY580C1277	SPUR GEAR	2	*C
23	WEY580S0417	LOCK RING	2	*C
24	WEY3650B6967	STEEL BALL	1	
25	WEY3650B0197	COIL SPRING C	1	
26	WEY3650H3287	SPEED CONTROL KNOB	1	
27	WEY3650B2547	VARIABLE RESISTANCE	1	
28	WEY581H2127	MODULE	1	
29	WEY3650B2107	FET CIRCUIT BLOCK	1	
30	WEY3650B2947	LEAD WIRE SET	1	

Ref No.	Parts No.	Parts Name & Descriptions	Per set	Remarks
31	WEY3650B2007	MICRO SWITCH	2	*C
32	WEY3650B2157	TERMINAL PLATE	1	
33	WEY3650B0187	SWITCH SPRING	1	
34	WEY3650J3207	SWITCH HANDLE	1	
35	WEY3650H3237	LOCK HANDLE	1	
36	WEY505B0287	HAND STRAP RING	1	
37	WEY506B0277	HAND STRAP	1	
38	WEY580S6117	TAPPING SCREW (K3-20)	6	*C
39	WEY580S9067	TAPPING SCREW (K3-16)	5	*C
40	WEY3650B9377	TAPPING SCREW (K3.5-8)	5	*C
41	WEY3650B9317	TAPPING SCREW (K2.3-12)	1	
42	WEY3650B6407	SCREW (M6-6)	1	
43	WEY750H9477	TAPPING SCREW (K3-6)	1	
44	WEY3650B0577	SWITCH FRAME	1	
45	EY9021	BATTERY PACK	1	*A
46	EY0890	ATTACHMENT	1	*A
	WEY3650B8008	INDIVIDUAL BOX	1	
	WEY3650B8108	OPERATING INSTRUCTIONS	1	

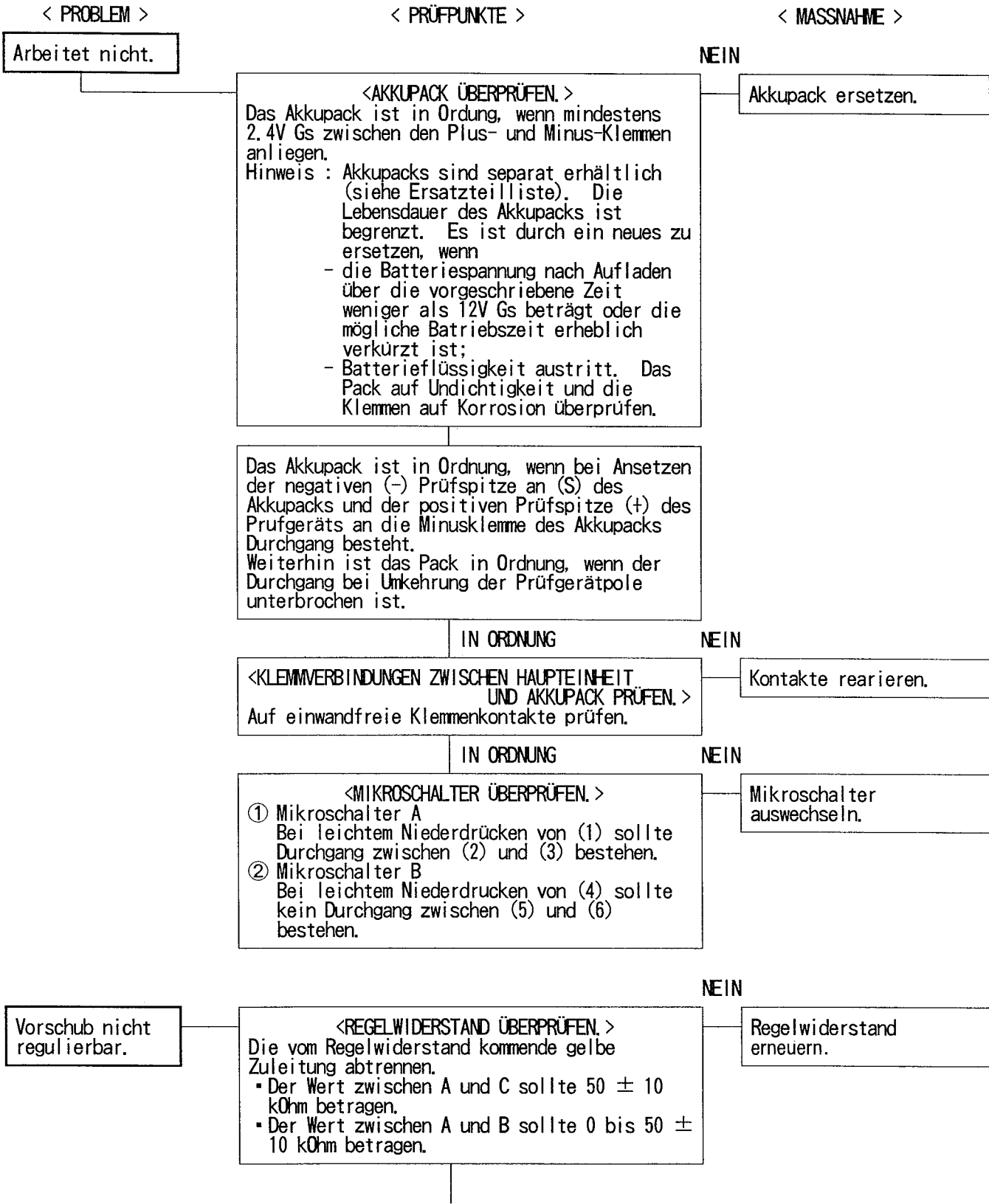
Note : \*A \*\*\* commercial available  
 \*B \*\*\* only available as set  
 \*C \*\*\* available individually

### WIRING CONNECTION DIAGRAM



\* The color of the lead wires may vary.

**FEHLERSUCHTABELLE ( siehe VERDRAHTUNGSSCHEMA )**





## ZERLEGEN UND ZUSAMMENBAU

(siehe Abb. 1 & 2)

- \* Auf Öffnen des Gehäuses ist der Antriebsblock zugänglich.
- ① Beim Zerlegen des Antriebsblocks wird die Kupplungs-Paßfeder und die Schraubenfeder A freigelegt, die nicht herauskommt, um einem Herausfallen beim Austauschen von Getriebeteilen vorzubeugen.
  - Beim Zerlegen nicht die Schraubenfeder A lockern.
  - Beim Zusammensetzen auf korrekte Positionierung und Ausrichtung von Getriebe-Paßfeder und Schraubenfeder A achten.
  - Beim Zusammensetzen auf korrekte Ausrichtung des Innengetriebes achten.
- ② Die Stahlkugeln und die Schraubenfeder C dienen zur Erzeugung eines fühlbaren Rastens am Vorsprung des Antriebsblocks.
  - Die Stahlkugeln und Schraubenfeder C beim Zerlegen nicht verlieren.
  - Nicht vergessen, sie beim Zusammensetzen wieder einzusetzen.
- ③ Für die Mikroschalter gelten zwei verschiedene Spezifikationen. Die eine dient für Anschluß A und die andere für Anschluß B (siehe Abb. 3).
  - \* Trotz der unterschiedlichen Spezifikationen handelt es sich um den gleichen Mikroschalter. Ausgewechselt wird nur der Schalthebel für Schaltung B.
  - \* Beim Wiedereinsetzen des Mikroschalters für Schaltung A darauf achten, daß der Schalthebel nicht in den Schaltergriff gerät oder sich verformt (siehe Abb. 4).
- ④ Beim Zerlegen des Antriebsblocks wird die Antriebswelle A, das Gegenrad A und das Zwischenrad A entnommen. Zwischen dem Ritzel und dem Ritzeldeckel befindet sich eine Druckscheibe, die beim Zusammensetzen wieder einzusetzen ist (anderenfalls treten anormale Betriebsgeräusche auf).

## AUSWECHSELN DER ZAHNSTANGE

(siehe Abb. 5)

- \* Gehäuse A & B zerlegen und den Antriebsblock (mit dem Motor) herausnehmen.
- <Zerlegen>
  - ① Den Federstift mit Hilfe eines Stifts (4mm Durchmesser) entnehmen.
  - ② Die Halteschrauben des Ritzeldeckels lösen und das Ritzel entnehmen, wodurch die Zahnstange beweglich ist. Die Zahnstange nach vorn herausziehen.
- <Zusammenbau>
  - Zum Zusammenbauen in umgekehrter Reihenfolge zum Zerlegen vorgehen.
  - \* Nicht vergessen, den Schutzdeckel einzusetzen.

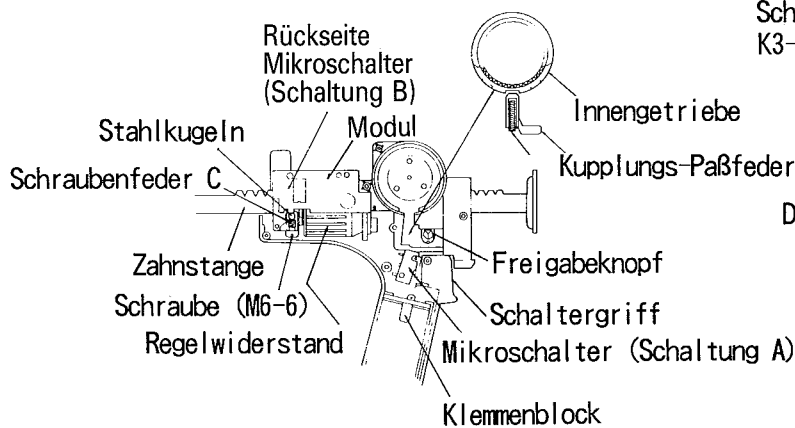


Abb. 1

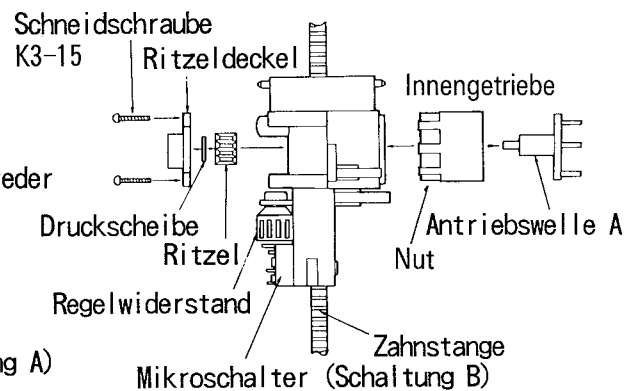
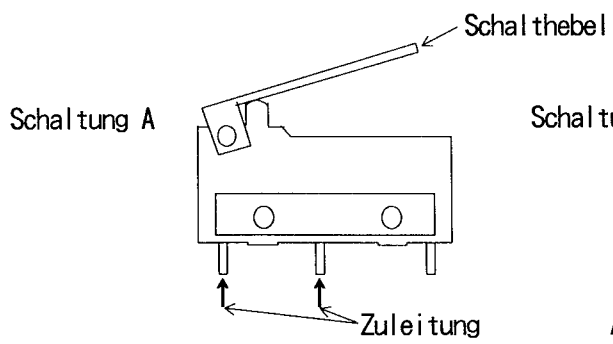


Abb. 2



\* Für die Schaltungen A und B der Mikroschalter gelten unterschiedliche Klemmenbelegungen.

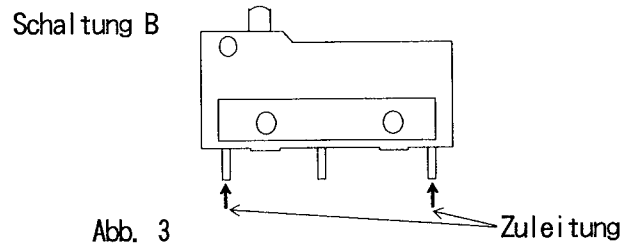


Abb. 3

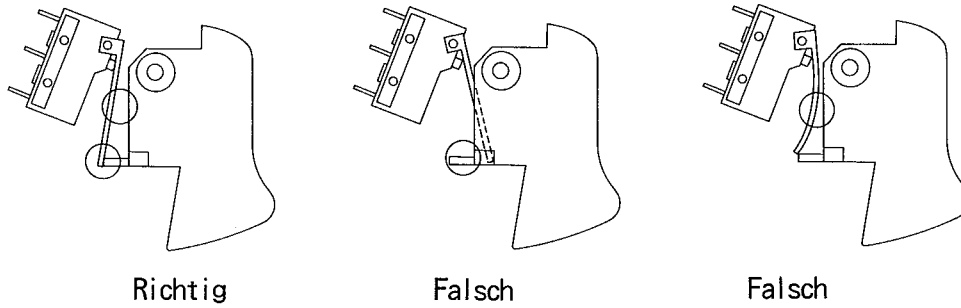


Abb. 4

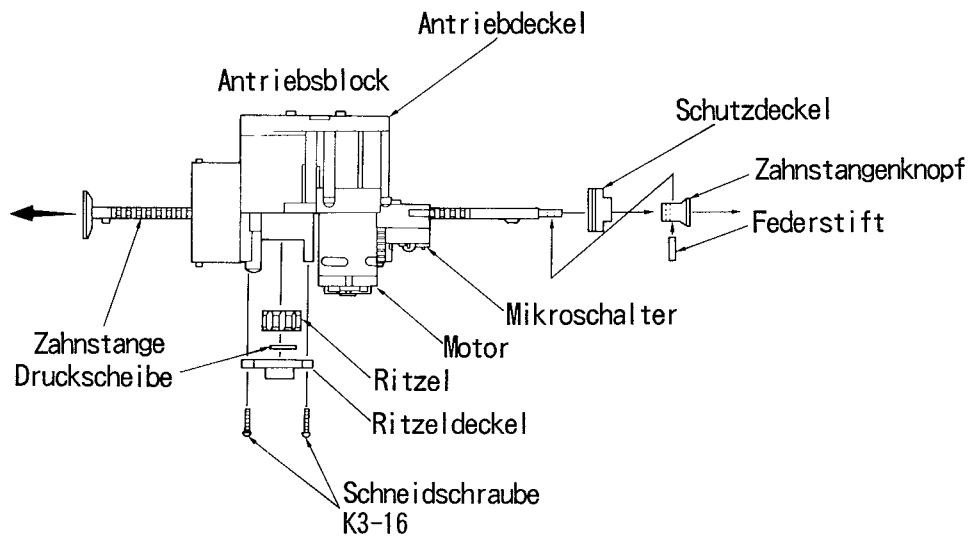


Abb. 5